

کامپوند روانکاری
خشک کن ها
و کوره های دوار
صنایع سیمان



RAGA LUBE BAR #7
SSR

RAGA LUBE BAR #7

روانکار بوش لاستیکی کوره

تهران، پاسداران، میدان هروی، خیابان وفامنش، مکران شمالی، نبش کوچه گل، پلاک ۱ واحد ۴

TEL / FAX : +9821 22977124-7

SSRCO.RAGA@GMAIL.COM WWW.SEALSANAT.COM



RAGA LUBE BAR #7

محصول **RAGA LUBE BAR#7** گریس روانکاری جامد با روغن پایه نیمه سنتتیک می باشد که جهت روانکاری بخش های حرارتی بین بوش لاستیکی و پوسته کوره در صنعت سیمان به کار می رود.

محصول **RAGA LUBE BAR#7** در دمای حدود 50°C ذوب شده و افزودنی های روانکاری فلزی آن آزاد می شود.

محصول **RAGA LUBE BAR#7** از ترکیب گرافیت، پودر مس، عوامل روان ساز و پلیمرها تشکیل شده است.

موارد مصرف :

محصول **RAGA LUBE BAR#7** جهت روانکاری سطوح داغ کوره های سیمانی مناسب می باشد.

مزایای این محصول :

* کاهش اصطکاک و سایش بین سطوحی که در تماس با یکدیگرند.

* افزایش طول عمر پد سایشی.

* پدیده جوش سرد را به حداقل می رساند.

بسته بندی :

به شکل شمش در ابعاد $30^{\text{L}} \times 1.7^{\text{H}} \times 6.5^{\text{W}}$ سانتی متر

روانکاری محل اتصال پد سایشی و بوش لاستیکی کوره :

RAGA LUBE BAR#7 شمش جامد روانکاری است که در زمانی که روی سطح داغ پوسته کوره قرار گیرد ذوب می شود

RAGA LUBE BAR#7 مخلوطی از روانکارهای فلزی و معدنی میباشد که از طریق پیوند پلیمری به شکل جامد در آمده

و در دمای حدود 122°F یا 50°C ذوب شده و دمای خود احتراقی آن 968°F یا 520°C می باشد (این بالاترین دمایی است

که در آن ایمنی کارکنان تضمین شده و پایین تر از این دما خود آتش گیری صورت نمیگیرد) زمانی که

RAGA LUBE BAR#7 بین بوش لاستیکی و پوسته کوره قرار می گیرد پیوند پلیمری شروع به ذوب شدن کرده و روان

کننده آزاد میشود در حین چرخش کوره در حالی که پیوند در حال ذوب شدن است منجر به پخش شدن گریس روانکاری

در بخش هایی که مورد نیاز است می شود این کامپوند روانکاری یک پوشش محافظ برای قطعات سایشی کوره ایجاد

می کند که منجر به کاهش سایش و طول عمر بیشتر پدهای سایشی و جلوگیری از بلوکه شدن می شود.

RAGA LUBE BAR#7 باعث صرفه جویی در هزینه ها می شود به این ترتیب که :

* طول عمر پد سایشی را تا ۵۰ درصد افزایش می دهد.

باعث کاهش اصطکاک و سایش در پد سایشی در سطوحی که به هم متصل هستند می شود.

RAGA LUBE BAR #7

* منجر به کاهش شکستگی در جوش می شود.

با پوشش دهی و پر کردن سطوح ناقص با فیلم جامدی از ماده روانکار **RAGA LUBE BAR#7** یک سطح نرم فراهم می شود
* از بین برنده پدیده جوش سرد.

RAGA LUBE BAR#7 باعث کاهش اصطکاک و سایش می شود و بیضی شدن یا تاقان کوره را به حداقل می رساند
RAGA LUBE BAR#7 تنها شمش روانکاری است که دارای نقطه ذوب پایین و نقطه خود آتش گیری بسیار بالا $+968^{\circ}\text{F}$ موجود در بازار می باشد.

دستور العمل نحوه استفاده از روانکار بوش لاستیکی کوره :

قبل از قرار دادن **RAGA LUBE BAR#7** در داخل کوره چک کنید که حتماً کوره در دمای عملیاتی 125°F یا 52°C باشد.
برنامه استفاده اولیه :

کوره باید از قبل از استفاده در دمای عملیاتی قرار گیرد، سپس یک شمش روانکار **RAGA LUBE BAR#7** در هر $1/4$ قطر کوره بین موقعیت ساعت ۵ یا ۷ قرار گرفته و ورود شمش روانکار از قسمت بالایی کوره (**UPHILL SIDE**) صورت میگیرد تا روانکاری مناسب اعمال شود پس از استفاده اگر دود یا بخار ظاهر شد (بالتر از دمای 700°F این اتفاق می افتد) به سرعت محل را ترک کرده تا دود یا بخار کاملاً ناپدید شود.

توجه: زمان استفاده از **RAGA LUBE BAR#7** از تماس دست با پوسته کوره، نوار پاک کننده و **Tire** خودداری کنید .
توجه: از مازاد **RAGA LUBE BAR#7** در تماس با سطح غلطک های حامل و **TRUNNION** اجتناب کرده و برای زدودن مقدار باقیمانده اضافی از یک تیغه صاف استفاده کنید.

برنامه در حال اجرا :

توصیه معمول این است که به ازای هر هفته برای هر **Tire** ۳-۴ تا **RAGA LUBE BAR#7** استفاده شود از آنجایی که هر کوره یا خشک کن مشخصات منحصر به فرد خود را دارد مقدار مورد استفاده مورد نیاز با توجه به تیرانس دستگاه و دما عملیاتی تعیین می شود. برای کوره های بدون پد پر کننده، زمانی که کوره در دمای عملیاتی قرار دارد ، یک شمش روانکاری **RAGA LUBE BAR#7** در قسمت بالایی خارج از مرکز در ناحیه $1/4$ قرار می گیرد .

شرایط انبارداری :

RAGA LUBE BAR#7 باید در یک محیط تمیز، خشک و در دمای زیر 122°F یا 50°C نگهداری شود.



RAGA LUBE BAR #7
SSR